

淄博生猪屠宰分割输送线安装

发布日期: 2025-09-21

坚持肉品原有的质量特性，改进和进步肉品的质量特性，满意人们的不同需要，提高肉品的经济价值，通过肉品加工或深加工开发出新商品和完成增值。屠宰设备需要和商场改变，当地天然、经济、社会条件的改变，同一出产线希望能进行多层次深加工。严格控制加工过程中形成质料、终究商品损害以及质量下降;对终究商品是食物或食质量料的加工设备，应防止机械或别的物料对终究商品的污染，以确保终究商品契合食物卫生请求;要防止食物加工过程中排放物(渣、糟、浆、液、气等)对环境的污染，对有污染的排放物应配备处理设备，使其到达排放请求;对富含多种养分成分或药效成分的食物，应思考削减加工设备对养分或药效成分的丢失;要注重副商品和下脚料的综合开发，充分利用资本，进步经济效益。屠宰设备的技能老练，出产稳定性好，安全易操作，不影响肉类商质量量，屠宰机械故障率低，运用寿命长，对环境友好，污染物排放量小等。奥纳尔制冷科技推出具有性能优良、质量可靠的产品。淄博生猪屠宰分割输送线安装



从生猪屠宰条件上看：机械化屠宰胜过手艺操作，机械化屠宰设备是确保猪肉质量安全的重要措施。实践证明，机械化、规模化屠宰是确保肉质质量安全的重要条件：一是屠宰操作标准，产质量量高;二是查验项目齐全，产质量有确保;三是污水污物处理设备，环境维护有确保;四是肉品施行冷却处理，提高了肉品的内涵质量;五是公司实施现代化管理，确保猪肉出口创外汇。而手艺屠宰的屠宰场设备落后，作坊式操作，污水不处理，查验检疫水平低，动物维护条件差，产质量难确保，疫病防治难控制，归于落后产能，予以淘汰是社会发展的必定结果。淄博生猪屠宰分割输送线安装奥纳尔制冷科技以诚信经营为宗旨。



屠宰分割输送线是指用于畜类及家禽等肉制品在宰杀后根据食用、烹煮方式对其进行分割时输送的一款输送设备。该设备用于输送被分割成段的猪(羊)肉，以便于输送线两侧的工人在线完成对分割肉的剔骨及细分割。在肉类分割过程中，实现了全程输运、分割等物流的自动化分割后产品输送带采用立体化的三层结构，有效节省了空间，减少了工人的活动范围，在工位上就可以完成任务，有效提高了生产效率。该机两侧带工作台式。常与分段输送机配合使用。适用于屠宰加工厂和分割车间使用。屠宰分割输送线主要由机架、输送带、托辊、从动滚筒、工作台和减速机组成。工作台分单体式和连体式两种。

作为畜牧业大国，目前我国的屠宰设备发展处于初级阶段，很多的屠宰机械还是借鉴国外的设备。我国的屠宰机械设备行业缺乏自主创新能力，这也导致了屠宰企业一直在模仿国外。屠宰机械设备行业需要创新，需要升级，但在升级和创新的同时需要注意以下问题： 1、只知道一味的模仿，不知道改进。模仿虽然可以制造出更多自动化程度比较高的产品，但是在我国屠宰设备行业所处初级水平的大环境下，高程度的自动化设备还未得到更高的投入。生产出的产品是好的，但是与我国现有的屠宰行业需求不一致，这就造成了屠宰场用不起。2、产品升级，需要一个基本的原则：省时省力省钱省时：屠宰设备的出现就是为了提高屠宰场的工作效率。省力：主要是用工方面，现在我国劳动力成本逐渐走高，屠宰设备的升级要做到用较少的人，来完成更高的工作量。省钱：购买设备就需要投入，每一个屠宰厂都有自己的建厂规模和投资总额，不能为了提高自动化程度盲目的投入大量的资金，这也是不现实的问题。奥纳尔制冷科技销售网络遍布全国各地。



屠宰生产线的屠宰工艺流程布置做到清洁区与非清洁区严格分开，防止产品受到交叉污染，所有加工车间均采用单层水平布置，局部设二层，用作生活用房及参观走廊。采用流水线生产，从非清洁区开始随工艺流程逐渐进入清洁区。非清洁区设有待宰、淋浴、放血、烫毛等工序，半清洁区设有胴体加工、同步检验、副产品加工等工序；清洁区设有两段冷却、剔骨分割、包装、鲜销、入库等工序。生产区与生活区进行合理分区，屠宰生产线车间内部设有卫检、消毒设施和高压清洗设备，并设有男女***室、淋浴室和厕所，入口处均设有洗手盆及消毒池。在工艺设计中，采用宰前检疫，多点监控，按工序设检验岗位。分设头检、旋检、肠检、胴体及内脏同步检验等工序。对毛皮、内容物、废弃物采用压缩空气管道吹送的方法，送至暂存区，减少屠宰设备的交叉污染及平面运输。车间的交叉污染及平面运输。奥纳尔制冷科技已实现生产规模化、管理现代化、服务配套化。淄博生猪屠宰分割输送线安装

奥纳尔制冷科技有技术力量雄厚的研发队伍。淄博生猪屠宰分割输送线安装

肉制品安全越来越被重视，我国多地都在设立定点屠宰企业，推行标准化屠宰加工。随着时代发展和人们对于消费品要求的提高，屠宰业逐渐摆脱传统家庭作坊生产的落后模式，走向工厂化，实现流水线运作。近期，猪肉价格波动较大，标准化投建让多数屠宰行业从中尝到甜头，但是也有人向我们表露了自己的忧虑。屠宰加工设备始终是屠宰行业的力量，这个优势是人工模式不能比拟的。虽然，现在企业生产流水线上的设备已经趋于齐全，例如生猪清洗设备、生猪剥皮设备、悬挂输送设备、生猪内脏分检设备等等，但是，在自动化建设上，屠宰行业还有很长的一段路要走。淄博生猪屠宰分割输送线安装

山东奥纳尔制冷科技有限公司是一家集制冷装备技术研发、生产制造、销售、安装调试、国际贸易于一体的高新技术企业，该公司成立于2011年，员工300余人，占地面积15万平方米，主营产品以冷风机、蒸发冷、单冻设备、压缩机组、保温板、冷库门为主。市场范围涵盖食品、肉类、水产品、果蔬、医药、餐饮、物流、教育、化工等行业，为食品深加工企业和冷链物流企业提供专业的一站式解决方案、产品生产和工程施工服务。公司通过多年的成长与发展，已经具备了技

术成熟、质量稳定的产品制造水平，拥有专业并善于创新的管理团队，在同行业和市场中树立了良好的品牌形象。公司本着“合作、包容、改善、创新”的经营理念积极开拓国际国内市场，产品遍及美国、澳大利亚、俄罗斯、埃塞俄比亚、印尼、马来西亚、菲律宾、柬埔寨、越南、乌兹别克斯坦等数十个国家和地区。